

BTS E5...E20-DS5

5 / 10 / 15 / 20 kWh

INTELLIGENTER ENERGIESPEICHER



Produktvorteile

- Modulares und integriertes Design für einfachen Transport und Installation
- Maximale Batterieenergie durch Batteriemodul-Optimierung
- Flexible Erweiterung der Batterie-Kapazität
- Extrem niedriger Batterie-Eigenverbrauch im Ruhezustand
- Benutzerfreundliche Ein-Knopf Bedienung
- Energiespeicher speziell für ME/HYD 5K...20KTL-3PH-Wechselrichter



Modelle

BTS E5-DS5 BTS E10-DS5 BTS E15-DS5 BTS E20-DS5

System parameter					
Schwarze Darstellung des Systems					
Batterie-Typ	LFP ^[1]				
Batterie-Verteilereinheit	BTS 5K-BDU				
Menge der Batterie-Verteilereinheiten	1				
Menge an Batterien	BTS 5K				
Anzahl Batteriemodule	1	2	3	4	
Gesamtenergie der Batterie ^[2]	5,12kWh	10,24kWh	15,36kWh	20,48kWh	
Nutzbare Energie ^[1]	4,75kWh	9,5kWh	14,25kWh	19kWh	
Nennkapazität	100Ah	200Ah	300Ah	400Ah	
Nennleistung	2,5kW	5kW	7,5kW	10kW	
Nennspannung	400V				
Ausgangsspannungsbereich	350...453V				
Max. Ladestrom	6A	12A	18A	24A	
Max. Entladestrom	7,5A	15A	22,5A	30A	
Allgemeine Parameter					
Anzeige	LED-Anzeige				
Kommunikation	CAN				
Abmessungen (BxHxT)	708*680*70mm	708*1100*70mm	708*1520*70mm	708*1930*70mm 708*1100*70mm	
Gewicht	59kg	110kg	161kg	212kg	
Schutzart	IP65				
Kühlung	Natürliche Kühlung				
Betriebstemperaturbereich	Ladung 0°C...+50°C / Entladung -10°C...+50°C				
Bereich der relativen Luftfeuchtigkeit	5...95%				
Einbauverfahren	Standmontage				
Max. Betriebshöhe über N.N. ^[3]	4000m				
Batteriemodul					
Modelle	BTS 5K				
Energie des Batteriemoduls ^[1]	5,12kWh				
Batterie-Nennspannung	400V				
Nennleistung	2500W				
Abmessungen (BxHxT)	708*420*70mm				
Gewicht	50kg				
Batterie-Verteilereinheit					
Modelle	BTS 5K-BDU				
Max. Lade-/Entladestrom	35A				
Abmessungen (BxHxT)	708*300*70mm				
Gewicht	7,5kg				
Normen	UN38.3, IEC60619, IEC62946-1, enz.				
Bestellungen und Lieferung					
Modell der Produktbestellung	BTS 5K, BTS 5K-BDU				

[1] Lithiumbatteriesysteme sind Klasse 2. [2] Testbedingungen: 0°C Ladung/Entladung bei 25°C 100% DOD. [3] Batteried auf der Batterie-Zelle.
 [4] 3 Jahre Herstellergarantie. [5] Bei einer Höhe von mehr als 2000 m über N.N. ist eine Leistungsreduzierung erforderlich. Bitte beachten Sie die Leistungs-Derating-Kurve.
 * Alle Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.